



INGENIERIA - MINERIA	
Cia. Minera Sayaatoc S.A Proyecto Sayaatoc	Estudio de Pre-factibilidad de planta de procesos metalúrgicos de 15,000 TMD.
Cia. Minera Coimolache S.A. Proyecto Tantahuatay	Estudio de factibilidad de planta de procesos metalúrgicos de 12,000 TMD.
Cia. Minera Coimolache S.A Proyecto Tantahuatay	Estudio de factibilidad de la planta de tratamiento de aguas ácidas de tajo y botadero de 54 m <sup>3</sup> /h.
Cia. Minera Coimolache S.A Proyecto Tantahuatay	Estudio de factibilidad de servicios complementarios.
Cia. de Minas Buenaventura S.A. Proyecto La Zanja	Evaluación económica para diferentes escenarios de operación –Procesos Metalúrgicos.
Minera Cascaminas S.A.C. Proyecto Cascajal.	Estimado de inversión para procesos metalúrgicos de 25 TMD y 100 TMD - Lixiviación en pilas y planta Merrill & Crowe a escala piloto.
Sociedad Minera Cambior Perú S.A. Proyecto La Arena.	Estimado de inversión y costos operativos para plantas de lixiviación en pilas de 8,000 TMD y 12,000 TMD.
San José de Algamarca. Proyecto Algamarca Cajabamba-Cajamarca.	Estudio de pre-factibilidad para una operación de lixiviación en pilas de 10,000 TMD.
San José de Algamarca. Proyecto Algamarca Cajabamba-Cajamarca.	Due Diligence. Revisión de estudios técnicos y evaluación económica.
Cia. Minera Coimolache S.A. Proyecto Tantahuatay	Ingeniería básica de planta de procesos metalúrgicos de 12,000 TMD (Lixiviación en pilas y Merrill & Crowe).
Cia. Minera IRL S.A. Proyecto Corihuarmi	Ingeniería de detalle de planta de procesos metalúrgicos de 2700 TMD – Lixiviación en pilas y planta ADR (Especialidades de procesos, mecánica y tuberías).
Cia. de Minas Buenaventura S.A. Proyecto La Zanja	Ingeniería básica para la lixiviación en pilas de óxidos y recuperación de oro en columnas con carbón activado. Capacidad: 15,000 TMD.
Cia. de Minas Buenaventura S.A. Proyecto La Zanja	Ingeniería básica de la planta de tratamiento de aguas ácidas de tajo y botadero.
Cia. Minera Ares S.A. Proyecto planta piloto EW	Planta piloto de electrodeposición de 2.2 m <sup>3</sup> /h para recuperación de plata.



Minera Cascaminas S.A.C. Proyecto Cascajal.	Ingeniería básica de planta de procesos metalúrgicos de 200 TMD (Lixiviación en pilas y Merrill & Crowe).
Cia. Minera Aurífera Santa Rosa S.A. Proyecto Cochavara	Ingeniería de detalle de la planta de procesos metalúrgicos de 12,000 TMD – Lixiviación en pilas y planta ADR.
Cia. Minera Aurífera Santa Rosa S.A. Proyecto Sacalla	Ingeniería de detalle de la planta de procesos metalúrgicos de 10,000 TMD – Lixiviación en pilas y planta ADR.
Cia. Minera Aurífera Santa Rosa Proyecto Santa Rosa	Ingeniería de detalle de la planta de desorción a presión de carbón activado de 6 TM y electrodeposición.
Cía. Minera San Simón S. A. Proyecto La Virgen	Ingeniería básica y de detalle para una planta de lixiviación en pilas y de recuperación de oro con carbón activado. Capacidad: 4,000 TMD.
Cía. Minera San Simón S. A. Proyecto La Virgen	Ingeniería básica y de detalle para la ampliación de planta hasta 30,000 TMD.
Cia. Minera San Simón Proyecto La Virgen	Ingeniería de detalle de la planta de desorción a presión de carbón activado de 6 TM, electrodeposición y lavado de gases.
Consorcio Minero Horizonte S.A. Proyecto de recuperación de oro de mineral de baja ley.	Ingeniería de detalle de planta de procesos metalúrgicos de 400 TMD – Lixiviación en pilas y planta ADR.
HLC tiene diseñado un planta piloto de adsorción con resinas y recuperación por electrodeposición.	
Minera La Zanja S.R.L. Proyecto La Zanja	Estudio de factibilidad e ingeniería básica de Plantas de Tratamiento de Aguas Acidas San Pedro Sur y Pampa Verde.
Cía. Minera Coimolache S.A. Proyecto Tantauatay	Estudio de factibilidad e ingeniería básica de Servicios Complementarios.
Minera Barrick Misquichilca S.A. Proyecto Lagunas Norte	Ingeniería de detalle de ampliación de planta de procesos, mina Lagunas Norte – Alto Chicama.
La Arena S. A. Proyecto La Arena	Estudio de factibilidad de la Planta de Proceso Metalúrgico para 24,000 TMD.
Minera La Zanja S.R.L. Proyecto La Zanja	Ingeniería de detalle de la planta metalúrgica: Proceso y tuberías.
Minera La Zanja S.R.L. Proyecto La Zanja	Ingeniería de detalle de la línea de agua.
La Arena S. A. Proyecto La Arena	Ingeniería de Detalle de la Planta de Proceso Metalúrgico para 24,000 TMD.
Minera Barrick Misquichilca S.A. Proyecto Lagunas Norte	Ingeniería básica de la planta de tratamiento de escorias.
Cia. Minera Coimolache S.A. Proyecto Tantauatay	Ingeniería básica de la ampliación del proceso metalúrgico a 18,000 TMD.
Beer Creek Mining Proyecto Santa Ana	Estudio de factibilidad para una Planta de Proceso Metalúrgico para 10,000 TMD.



INGENIERIA - HIDROCARBUROS

Petrobras Energía Perú S.	Ingeniería de detalle de manifolds series 150, 300 y 600
Petrobras Energía Perú S.	Ingeniería de detalle de trenes de separación bifásico
Petrobras Energía Perú S.	Ingeniería de detalle de scrubber PV-101 de Termoeléctrica – El Alto.
Petrobras Energía Perú S.A.	Ingeniería de detalle para mejoras en la planta de tratamiento de crudo – Carrizo
Petrobras Energía Perú S.A.	Ingeniería de detalle para adecuación de batería OR-12
Petrobras Energía Perú S.A.	Ingeniería de detalle de red de inyección 2" ERFV, ampliación de manifolds MC-1 y MC-2 para el Proyecto de inyección de agua central
Petrobras Energía Perú S.A.	Ingeniería de detalle para instalación de compresores de vacío en CE-10
Petrobras Energía Perú S.A.	Ingeniería de detalle para la estación de compresión e inyección de gas en Laguna Zapotal EZA-04 e instalación de compresor Booster en Peña Negra EPN-30.



INGENIERIA - SANEAMIENTO

INGENIERIA - SANEAMIENTO	
Cia. Minera Coimolache S.A. Proyecto Tantauatay	Estudio de factibilidad de planta de tratamiento de agua potable
Cia. Minera Coimolache S.A. Proyecto Tantauatay	Estudio de factibilidad de planta de tratamiento de aguas residuales domésticas
Cia. Minera Coimolache S.A. Proyecto Tantauatay	Estudio de factibilidad de relleno sanitario
Petrobras Energía Perú S.A. Proyecto en el distrito El Alto Talara – Piura.	Ingeniería básica y de detalle para el Proyecto “Sistema de abastecimiento y distribución de agua potable, y sistema de alcantarillado, tratamiento y reutilización de aguas residuales”. Etapa I: Línea de impulsión y almacenamiento de agua Etapa II: Redes de distribución de agua potable. Recolección, tratamiento y reúso de aguas residuales